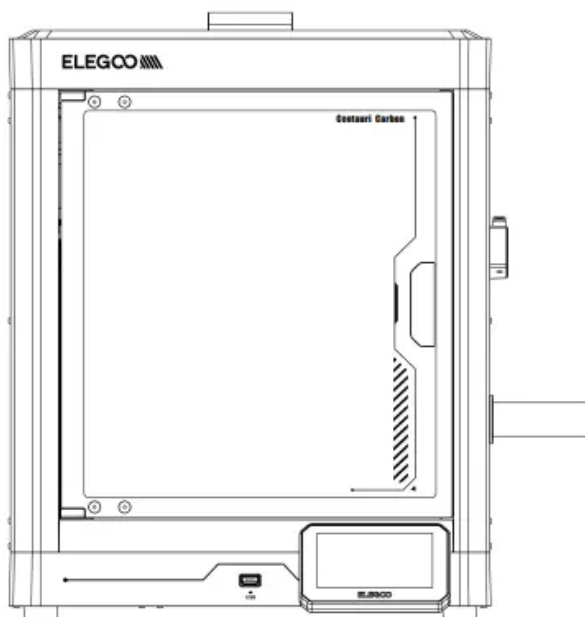




ELEGOO Centauri Carbon 3D tiskárna Uživatelská příručka



- Instruktažní video k nastavení a instalaci naleznete na přiložené jednotce USB.

Děkujeme, že jste si vybrali produkt ELEGOO!

Tato uživatelská příručka byla poskytnuta pro vaše pohodlí. Před použitím vaší nové tiskárny si pozorně přečtete tento návod k obsluze, protože bezpečnostní opatření, informace a tipy vám mohou lépe pomoci vyhnout se riziku nesprávného nastavení a použití produktu.

V případě jakýchkoli dotazů nebo problémů, které nejsou uvedeny v této příručce, nás prosím kontaktujte přímo prostřednictvím e-mailové adresy zákaznické podpory: 3dp@elegoo.com. Tým ELEGOO je vždy připraven poskytnout vám kvalitní služby.

Abychom vám poskytli co nejlepší zkušenosti s produktem, můžete kromě této příručky najít doplňkové informace o provozu vaší nové tiskárny prostřednictvím:

1. **Jednotka USB:** Digitální soubory obsahují kopii této příručky a veškerý požadovaný software.
2. **Oficiální ELEGOO webové stránky:** www.elegoo.com pro související provoz zařízení, kontaktní údaje atd.

POZNÁMKY

1. Neumísťujte tiskárnu do vysoce vibrujícího nebo nestabilního prostředí, protože vibrace stroje mohou ovlivnit kvalitu tisku.
2. Nedotýkejte se trysky ani vyhřívaného lůžka, když je tiskárna v provozu, aby nedošlo k popálení a zranění v důsledku vysokých teplot.
3. Po tisku okamžitě využijte zbytkové teplo v trysce k účinnému vyčištění zbytků filamentu pomocí vhodného nástroje. Vyhněte se přímému kontaktu s tryskou, abyste předešli možnému popálení.
4. Při tisku na filamenty s nízkou teplotou, jako je PLA a flexibilní filamenty, sejměte skleněný horní kryt.
5. Pro zajištění správné funkce stroje a dosažení optimálních výsledků tisku doporučujeme používat krájecí software ELEGOO.
6. Provádějte pravidelnou údržbu tiskárny čištěním těla stroje suchým hadříkem, abyste odstranili prach a zbytky lepkavého vlákna. Před čištěním se ujistěte, že je tiskárna vypnutá.
7. Dávejte pozor na rychle se pohybující části stroje, abyste předešli možnému nebezpečí sevření.
8. Osa Z stroje využívá vodící šrouby pro své pohyblivé části. Aplikujte mazací olej podle potřeby, abyste zajistili hladký pohyb.
9. Děti musí být při používání stroje pod dohledem dospělých, aby nedošlo ke zranění.
10. V případě nouze přímo vypněte napájení.
11. Pro bezpečný provoz se ujistěte, že je stroj řádně uzemněn. Nesprávné uzemnění nebo zanedbání uzemnění stroje může zvýšit riziko elektrického úniku.
12. Pokud se stroj delší dobu nepoužívá, vypněte napájení a odpojte napájecí kabel.

Parametry stroje

Specifikace tiskárny

- **Typ tiskárny:** FDM (Fused Deposition Modeling)
- **Maximální objem sestavení:** 256*256*256 mm
- **Přesnost tisku:** $\pm 0,1$ mm
- **Průměr trysky:** Standardní (0,4 mm)
- **Rychlost tisku:** ≤ 500 mm/s

- **Teplota okolního prostředí:** 5 °C – 40 °C

Specifikace provozní teploty

- **Maximální teplota trysky:** 300 °C
- **Maximální teplota vyhřívaného lože:** 110 °C

Softwarové specifikace

- **Software Slicer:** ELEGOO Slicer (doporučeno)
- **Vstupní formát:** STL, OBJ, 3MF, STP
- **Výstupní formát:** G-kód
- **Rozhraní:** USB disk, WIFI

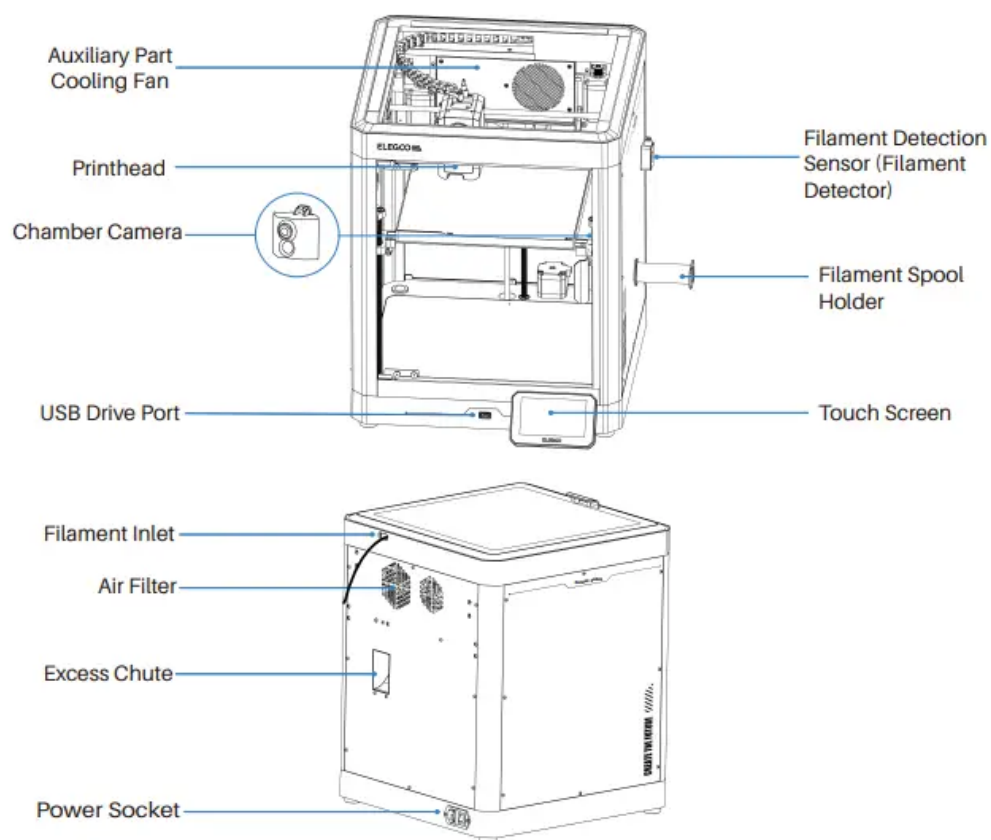
Specifikace napájecího zdroje

- **Vstupní výkon:** 100–240V; 50/60 Hz
- **Jmenovitý výkon:** 1100W@220V, 350W@110V

Fyzikální specifikace

- **Velikost stroje:** 398*404*490 mm
- **Čistá hmotnost:** 17,5 kg

Úvod do komponenty



Specifikace příslušenství



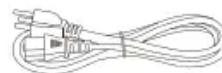
Touch Screen



Spool Holder



Filament Sample



Power Cord



Unclogging
Pin Tool



(1.5/2.0/2.5/3.0mm)
Allen Wrench



Open-end Wrench



Screwdriver



USB Drive



Spare Nozzle



Spare Heatbed
Nozzle Wiper



Scraper Blade

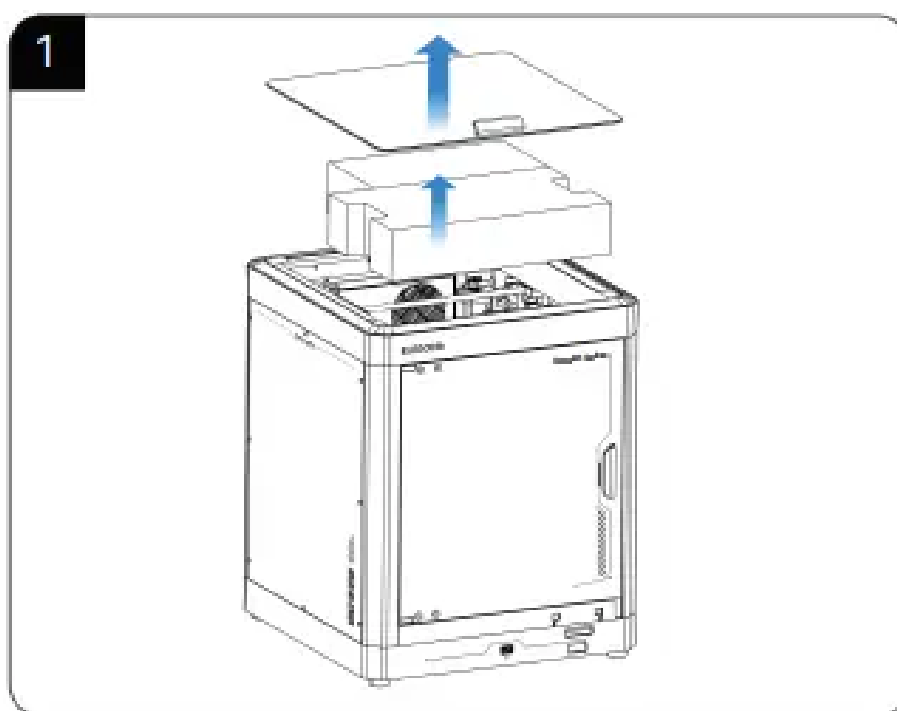


User Manual

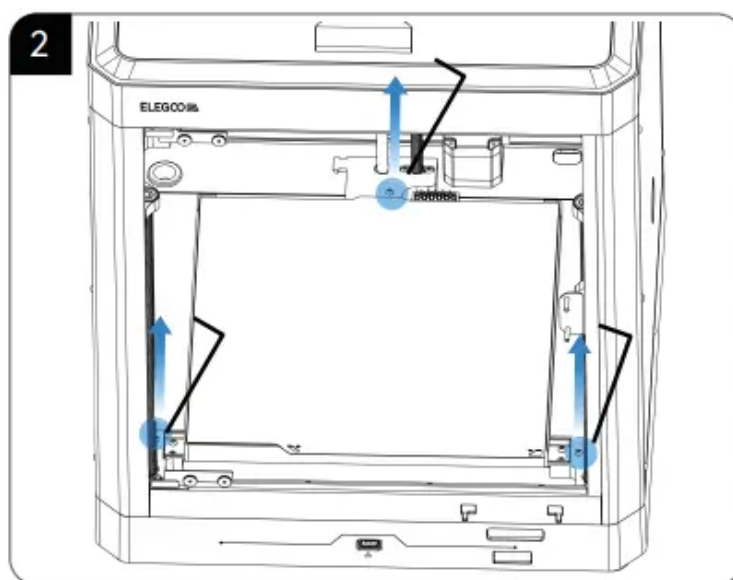
Nastavení a instalace stroje



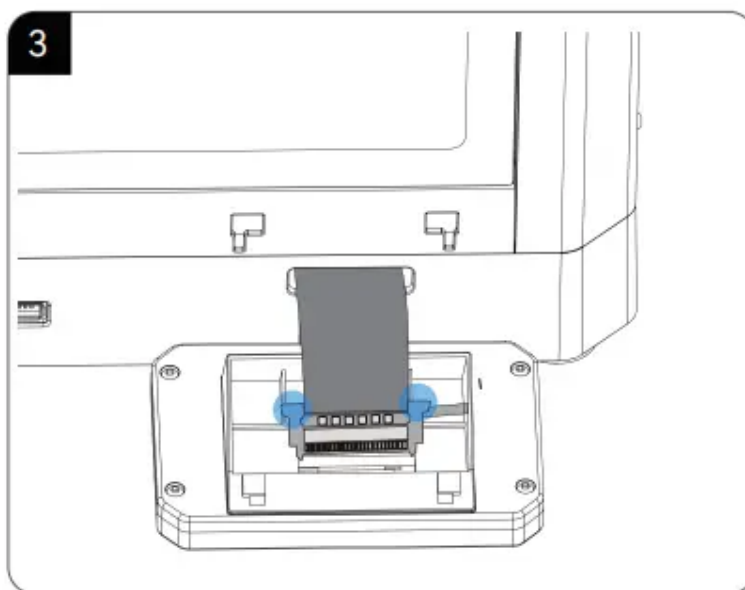
Skenováním získáte přístup k výukovým programům



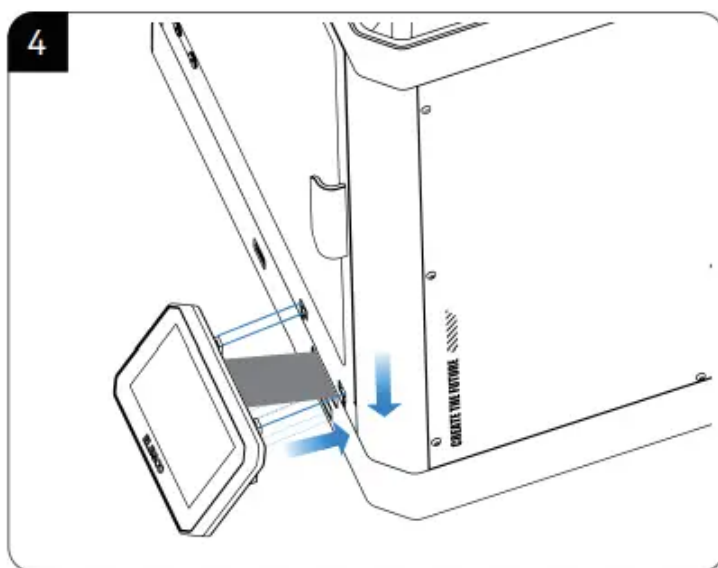
1. Vyjměte pěnu a sadu náradí z tiskárny.



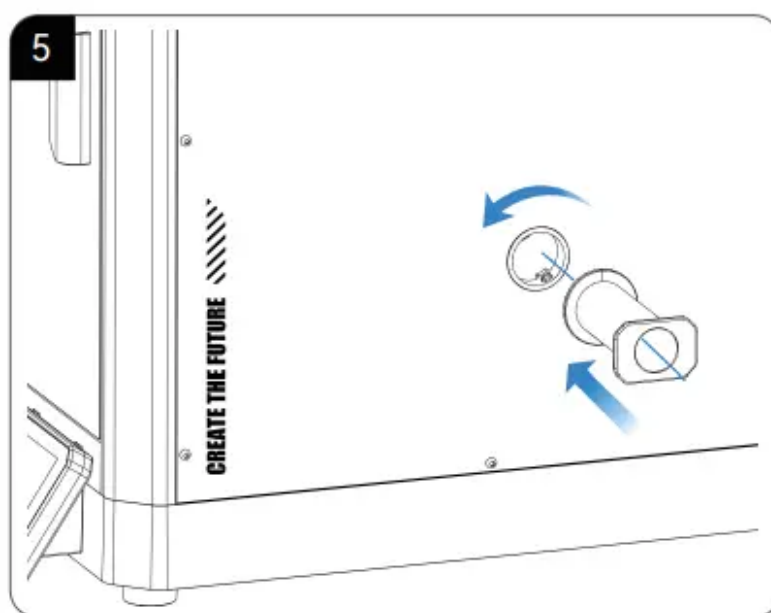
2. Odemkněte vyhřívané lůžko a pomocí 2.0 mm imbusového klíče odstraňte tři šrouby na obrázku.



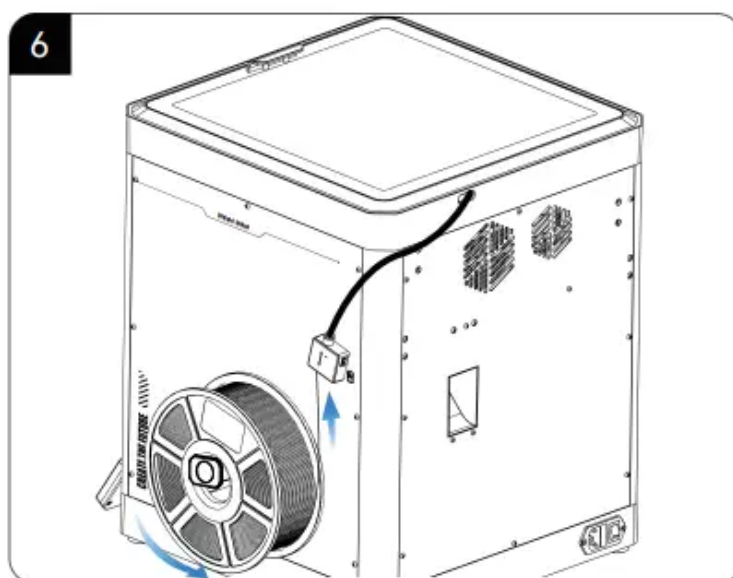
3. Vložte plochý kabel do portu stisknutím terminálu, jak je znázorněno na obrázku. Ujistěte se, že zlaté kontakty na plochem kabelu směřují nahoru.



4. Nainstalujte obrazovku do odpovídajícího slotu na tiskárně a zatlačte ji dolů, aby zapadla na místo.



5. Namontujte držák cívky do otvoru na pravé straně stroje a zajistěte jej otočením proti směru hodinových ručiček.



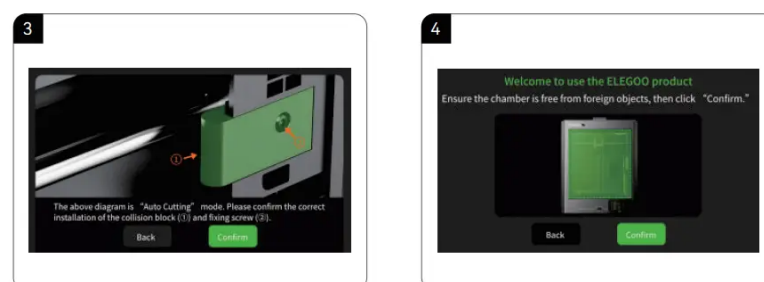
6. Vložte vlákno vložením jednoho konce do detektoru vlákna a zatlačením dopředu, dokud nedosáhne své maximální polohy.

Návod k obsluze obrazovky

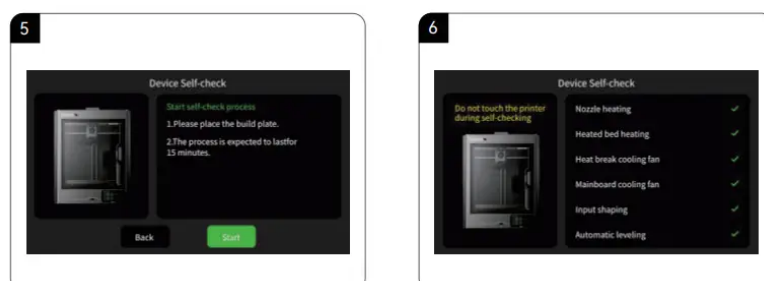
1. Výběr jazyka



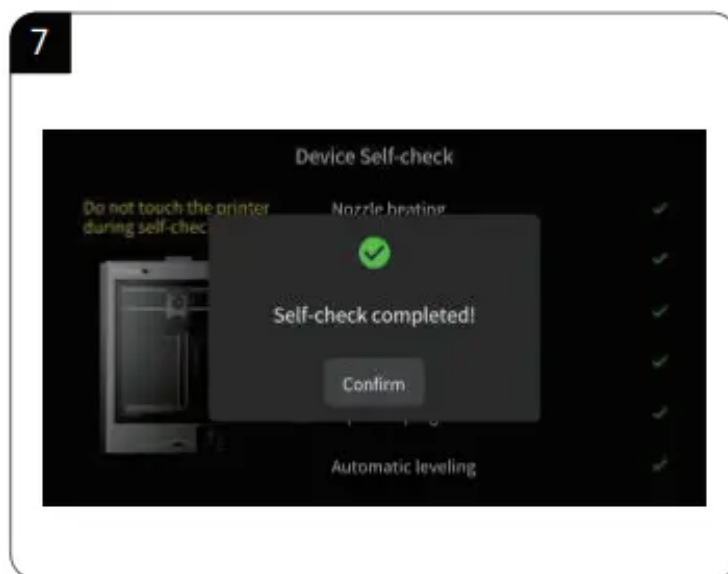
2. Podle pokynů na obrazovce odstraňte tři pevné šrouby stavební platformy.



3. Ujistěte se, že je kolizní blok správně nainstalován a klikněte na „Potvrdit“.
4. Ujistěte se, že v komoře tiskárny nejsou žádné cizí předměty, a pokračujte kliknutím na „Potvrdit“.



5. Zadejte počáteční proces samokontroly. Vibrace a zvuky během samokontroly jsou normální.
6. Během procesu samokontroly se zařízením neklepejte ani s ním netřeste, abyste předešli chybovým výzvám.



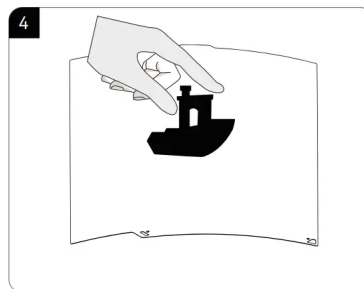
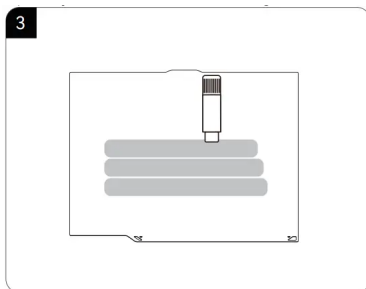
7. Vlastní kontrola dokončena. Pokračujte kliknutím na „Potvrdit“.

Důležitá poznámka: Pokud jste demontovali součásti stroje, jako je sestava trysky nebo montážní plošina, nezapomeňte před tiskem plošinu znovu vyrovnat.

První výtisk

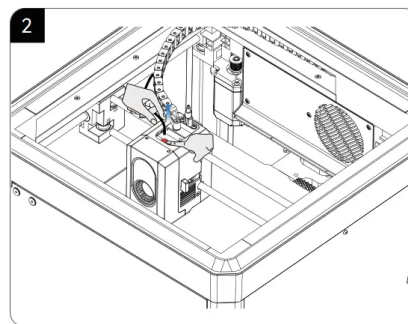
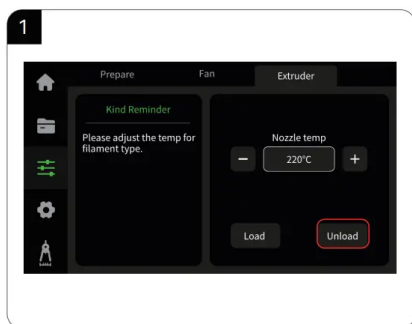


1. Klikněte na ikonu - pro nastavení teploty trysky na vhodnou teplotu pro vlákno (např. 220 °C pro PLA). Počkejte, až teplota dosáhne nastavené hodnoty, a poté opakovaně klikejte na tlačítko, dokud vlákno nezačne vytlačovat z trysky.
2. Klikněte na ikonu (Local) pro výběr modelu pro zkušební tisk.
3. Pokud se přilnavost stavební desky po delším používání sníží, můžete použít pevné lepidlo nebo použít sprej na lepidlo na platformu pro zvýšení přilnavosti první vrstvy modelu nebo vyměnit stavební desku.

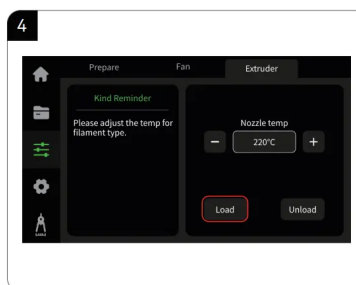
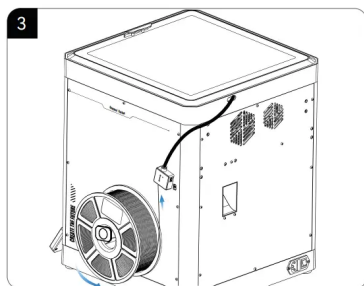


4. Po vychladnutí vytištěného modelu oddělte pružnou stavební desku spolu s modelem ze zařízení. Desku mírně ohněte, aby se od ní model oddělil (vyvarujte se přílišnému ohýbání, aby nedošlo k deformaci).

Výměna vlákna



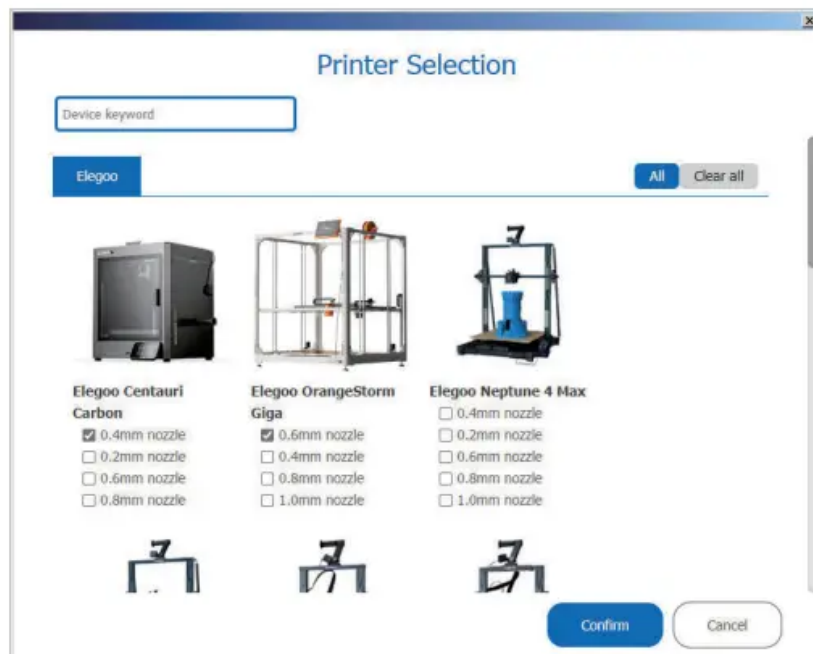
1. Klikněte na ikonu  a přepněte na možnost Extruder. Klikněte na „Unload“ a počkejte, až stroj dokončí proces vykládání.
2. Po dokončení vykládání stiskněte pneumatický konektor nad tiskovou hlavou, abyste odpojili trubici vedení vlákna. Vytáhněte staré vlákno z trubice a nahraďte je novým.



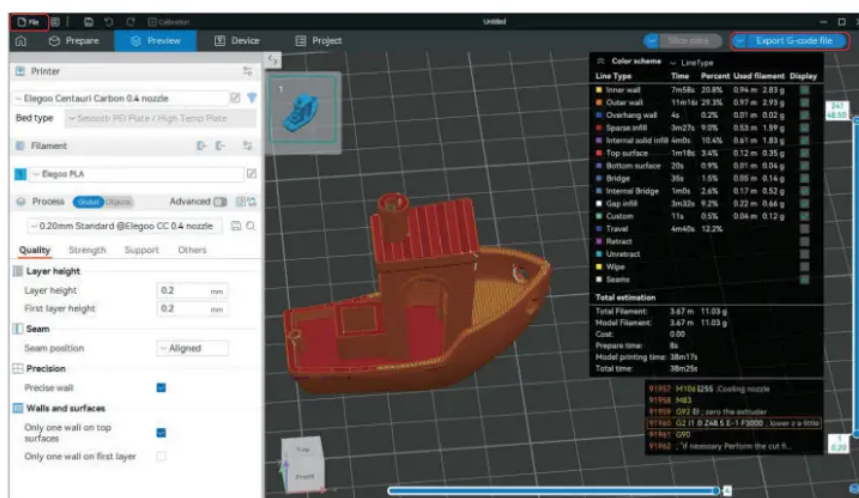
3. Vložte vlákno vložením jednoho konce do detektoru vlákna a zatlačením dopředu, dokud nedosáhne své maximální polohy.
4. Klikněte na „Load“ a počkejte, až se tryska zahřeje. Jakmile tryska dosáhne přednastavené teploty (např. 220 °C pro PLA), zahájí proces plnění vlákna.

Software pro krájení

Příložený USB disk obsahuje krájecí software pro instalaci a použití. Před zahájením procesu krájení vyberte model tiskárny.



1. Importování modelu pro řezání: Model můžete jednoduše přetáhnout do krájecího softwaru nebo klikněte na „File“ v levém horním rohu a vyberte „Importovat“.
2. Export G-kódu: Můžete použít webové rozhraní pro odeslání vygenerovaného G-kódu přímo do tiskárny pro online tisk nebo jej uložte na USB disk pro offline tisk.



LAN (síťový) tisk

1. Zařízení podporuje připojení Wi-Fi. Přejděte do rozhraní „Network“, vytvořte úspěšné připojení a zkontrolujte IP adresu na obrazovce.



2. Připojte počítač a tiskárnu ke stejné místní síti (LAN). Otevřete prohlížeč a do adresního řádku zadejte IP adresu tiskárny, abyste získali přístup ke správě backendu. Využijte webové rozhraní pro sledování průběhu tisku a pozastavení/zastavení tisku podle potřeby. Nahrajte G-kód soubory pro tisk.

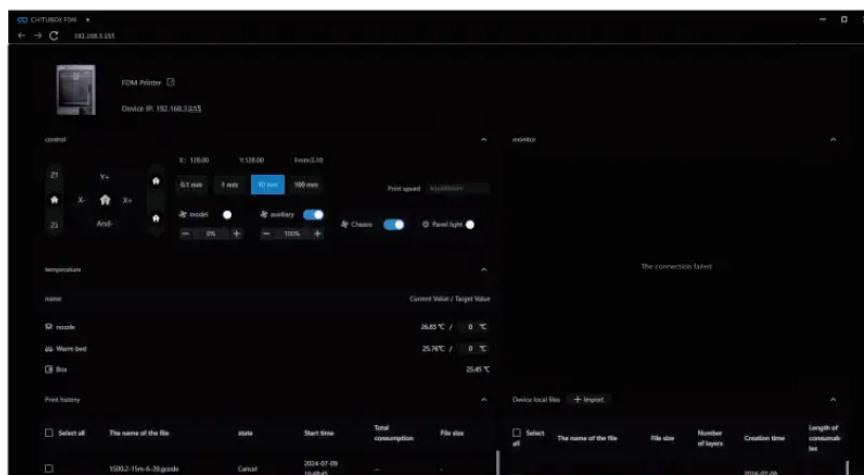
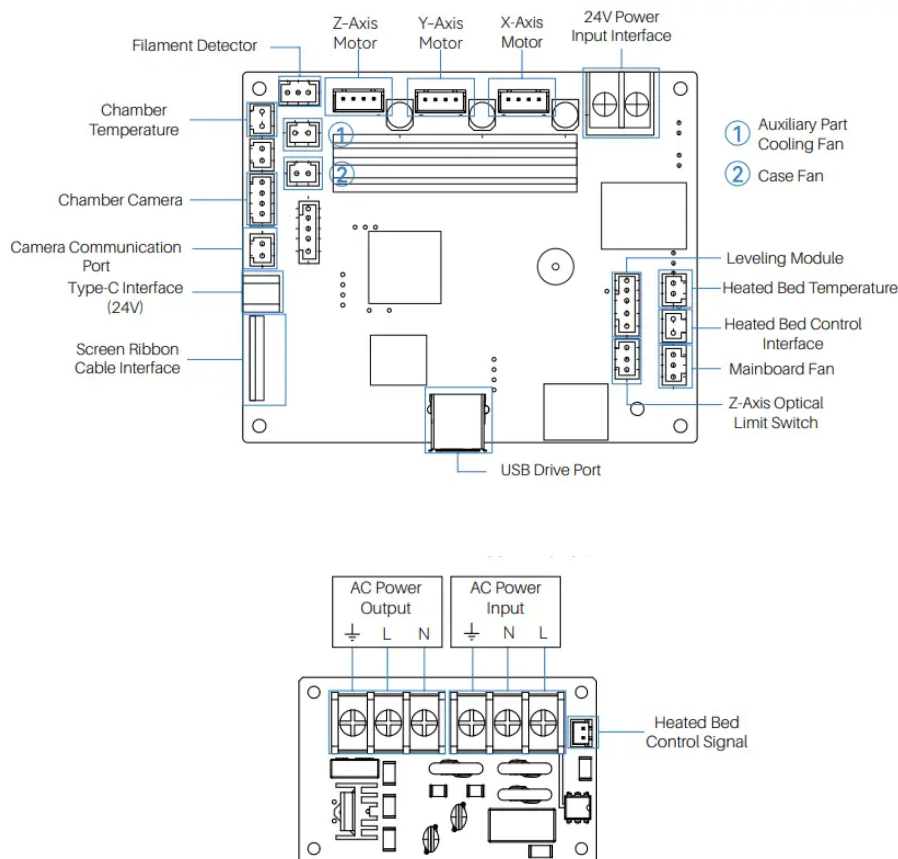


Schéma zapojení obvodu základní desky

Rozhraní typu C (24 V): Přímé připojení tohoto portu k počítači nebo externím zařízením je přísně zakázáno, protože by mohlo dojít k poškození.



Varování FCC

Toto zařízení je v souladu s částí 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:

1. Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a
2. Toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, které může způsobit nežádoucí provoz.

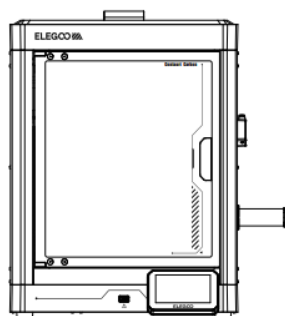
Jakékoli změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny stranou odpovědnou za shodu, mohou zrušit oprávnění uživatele provozovat zařízení.

Poznámka: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před škodlivým rušením při domácí instalaci. Toto zařízení generuje a může vyzařovat vysokofrekvenční energii, a pokud není nainstalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobovat škodlivé rušení rádiové komunikace. Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rádiového nebo televizního příjmu, což lze zjistit vypnutím a zapnutím zařízení, doporučujeme uživateli, aby se pokusil napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření:

- Přeorientujte nebo přemístěte přijímací anténu.

- Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Připojte zařízení do zásuvky v jiném okruhu, než ke kterému je připojen přijímač.
- Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/TV technika.

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení radiaci stanoveným pro nekontrolované prostředí. Toto zařízení by mělo být instalováno a provozováno s minimální vzdáleností 20 cm mezi radiátorem a vaším tělem.



Oficiální ELEGOO webové stránky: www.elegoo.com
Šťastný tisk!

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00, Praha 9 - Libeň
www.sunnysoft.cz