

FNIRSI™

DWS-200

Profesionální digitální pájecí stanice s barevným displejem



UPOZORNĚNÍ

Aby nedošlo k poškození pájecí stanice a byla zajištěna bezpečnost v pracovním prostředí, je třeba dodržovat následující pokyny:

- Tento výrobek používá třívodičovou uzemněnou zástrčku, která musí být zasunuta do tříkolíkové uzemněné zásuvky. Zástrčku neupravujte ani nepoužívejte neuzemněný tříkolíkový adaptér. Pokud prodlužujete napájecí kabel, použijte uzemněný třívodičový napájecí kabel.
- Pájecí stanici neupravujte bez autorizace.
- Při výměně dílů používejte originální komponenty z výroby.
- Pájecí stanici nenamáchejte. Nepoužívejte pájecí stanici mokřýma rukama a netahejte za napájecí kabel.
- Při pájení se může uvolňovat kouř, proto zajistěte dobré větrání pracovního prostoru.
- Při používání pájecí stanice neprovádějte žádné činnosti, které by mohly výrobek poškodit.
- Pokud výrobek delší dobu nepoužíváte, uložte jej do suchého prostředí.

Bezpečnostní opatření při používání hlavy

Po zapnutí napájení je teplota hrotu páječky vysoká, což může způsobit popáleniny nebo požár v důsledku zneužití. Dbejte prosím na následující pokyny:

- Vyvarujte se nesprávného používání této pájecí stanice a používejte výrobek v souladu s návodem k obsluze.
- Při výměně pájecího hrotu se ho přímo nedotýkejte, aby nedošlo k popálení.
- Nikdy nepoužívejte hrot páječky v blízkosti hořlavých předmětů.
- Upozorněte ostatní, že hrot páječky může způsobit popáleniny a může vést k nebezpečným nehodám. Při přestávce nebo po ukončení práce vypněte napájení.
- Při odstraňování zbytků pájky neklepejte páječkou o pracovní stůl, protože by mohlo dojít k jejímu vážnému poškození.

- Nepoužívejte hrot páječky k jiným úkolům než k pájení.
- Uchovávejte mimo dosah dětí, aby nedošlo k popálení.



UPOZORNĚNÍ

Tento výrobek má antistatická opatření, při používání se ujistěte, že je uzemněn.

UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE

- Tento návod obsahuje podrobné pokyny k používání výrobku a důležitá bezpečnostní opatření. Pečlivě si přečtěte tuto příručku a dodržujte pokyny, abyste zajistili optimální výkon výrobku.
- Nepoužívejte přístroj v hořlavém nebo výbušném prostředí.
- S vyřazenými bateriemi a zastaralými přístroji by se nemělo zacházet jako s domovním odpadem; pro správnou likvidaci dodržujte příslušné národní nebo místní zákony.
- Pokud se u přístroje vyskytnou jakékoli problémy s kvalitou nebo pokud máte jakékoli dotazy týkající se jeho používání, neprodleně nás kontaktujte a my vaše obavy včas vyřešíme.

1. PŘEDSTAVENÍ PRODUKTU

DWS-200 je vysoce výkonná přesná pájecí stanice představená společností FNIRSI, která je běžně používaným ručním nástrojem při pájení elektroniky. Tento výrobek je vybaven vestavěným vysoce výkonným transformátorem z čisté mědi, vhodným pro vstupní napětí 110-250 V, podporujícím maximální výkon 200 W, nastavitelným teplotním rozsahem 100-450 °C, podporou přednastavení 3 teplotních skupin a možností připojení ke stojanu páječky pro indukční hibernaci.

2.VLASTNOSTI VÝROBKŮ

- Barevná obrazovka s rozlišením HD, inteligentní ovládání
- Adaptivní široký napěťový vstup (110-250 V)
- Maximální výkon 200 W, rychlé vytápění
- Více přednastavených skupin, pohodlné a rychlé
- Podporuje rukojeti typu F245, F210, silná kompatibilita
- Režim hibernace v reálném čase pro prodloužení životnosti pájecího hrotu
- Monitorování stavu napájení a teploty v reálném čase ve více režimech

3.ÚVOD STRUKTURY A ZAPOJENÍ DIAGRAMU

3.1 Představení hostitele



Rozhraní pro
aktualizaci
firmwaru typu C

Vypínač napájení

Připojovací otvor
držáku
hibernace

Rozhraní napájení

Vstupní pojistka

Rozhraní rukojeti
pájecí stanice



3.2 Úvod do hibernačního sedadla

Drátěná spona rukojeti

Oblast umístění
pájecího hrotu

Rukojet' usazení
Hibernator

Zásuvka s
hrotem páječky

Oblast čištění
ocelového
drátu

Připojovací otvor
držáku
hibernace



3.3 Schéma zapojení

Napájecí kabeláž hostitele

Po připojení napájecího kabelu, pokud potřebujete odpojit napájení, můžete tak učinit přepnutím vypínače napájení do provozu.



Zapojení rukojeti páječky

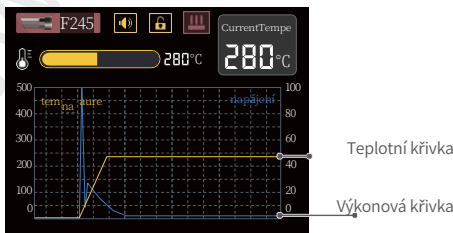
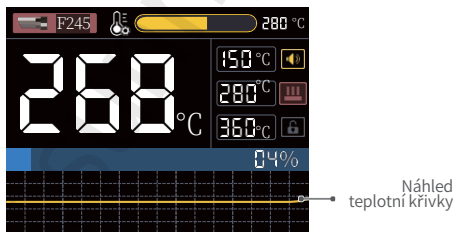
Po zasunutí rukojeti do rozhraní se ujistěte, že ji pomocí knoflíku opět zajistíte, aby nedošlo ke špatnému kontaktu nebo uvolnění rukojeti během používání.



Připojovací kabel hibernačního sedátka hlavní jednotky Hlavní jednotka a sekundární jednotka musí být propojeny propojovacím kabelem a rukojeť je umístěna na hibernačním sedátku, aby bylo možné detekovat hibernaci.



4. PANEL ÚVOD



5. POPIS PRACOVNÍHO PROCESU



Stránka zapnutí



Hibernace



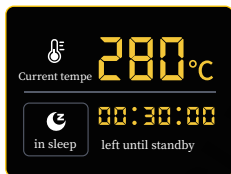
Stránka
pohotovostního režimu



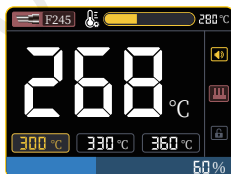
Hlavní rozhraní

Připojte zařízení podle schématu zapojení, zapněte vypínač na zadní straně hlavní jednotky a krátkým stisknutím tlačítka napájení zařízení zapněte. Po zapnutí se zobrazí logo a po jeho zmizení zařízení přejde do režimu hibernace. Režim hibernace lze ukončit dvěma způsoby.

Scénář ① : Zvedněte páječku během procesu hibernace, abyste opustili stránku hibernace a vstoupili do hlavního rozhraní.

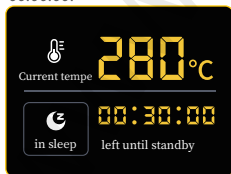


Hibernace

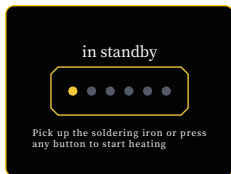


Hlavní rozhraní

Scénář ② : Pokud není páječka během procesu hibernace zvednuta, zařízení přejde do pohotovostního režimu, když odpočítávání dosáhne 00:00:00.



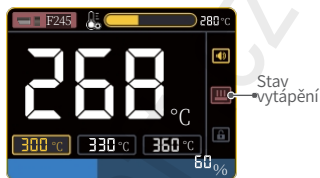
Stránka hibernace



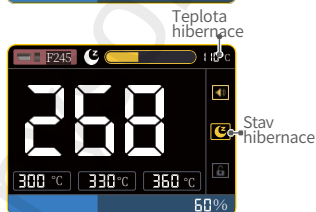
Pohotovostní režim

Při vstupu do hlavního rozhraní je páječka v normálním pracovním stavu, rozděleném do následujících čtyř stavů:

Stav vytápění: V tomto stavu se druhá ikona na pravé straně stavového řádku změnila na topení. ikona. Páječka se buď zahřívá, nebo byl proces zahřívání ukončen, přičemž aktuální teplota dosáhla nastavené teploty.



Stav hibernace: Páječka byla vložena do stojanu páječky. Druhá ikona na pravé straně stavového řádku se změnila na ikonu hibernace. Když je aktivována funkce hibernace a teplota v reálném čase. je stejná nebo nižší než teplota



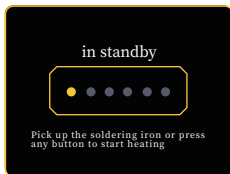
hibernace, zařízení přejde do režimu hibernace.

stránku hibernace a přejděte do režimu hibernace. Probudit jej lze z v e d n u t í m páječky.

Pohotovostní režim: Poté, co páječka přejde do režimu hibernace a skončí odpočítávání časovače, přejde do pohotovostního režimu. Pohotovostní režim deaktivujete stisknutím libovolného tlačítka nebo zvednutím páječky.



Stránka Hibernace



Pohotovostní režim

Stav vypnutí/zapnutí: Krátce stiskněte tlačítko napájení pro vypnutí/zapnutí.



UPOZORNĚNÍ

Nedotýkejte se horkých částí, když je páječka ve stavu zahřívání nebo zahřátá a připravená k použití.

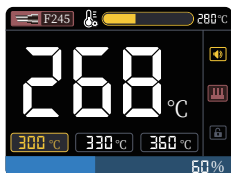
6. PROVOZNÍ INSTRUKCE

6.1 Úvod k hostiteli

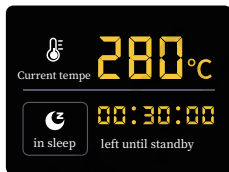
Zapnutí : Na obrazovce se zobrazí ikona spouštění a poté se automaticky přejde na stránku hibernace nebo hlavní stránku (pokud je během spouštění zvednut hrot páječky, automaticky se přejde na hlavní stránku, jinak na stránku hibernace). Pokud se zobrazí výzva k vložení pájecího hrotu, po vložení pájecího hrotu rozhraní automaticky přejde na stránku připravenosti pájecího hrotu.



Zapnutí



Hlavní
rozhraní

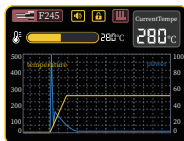
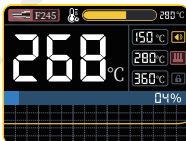
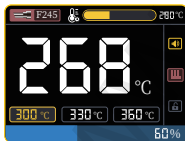


Hibernace



Výzva k vložení
pájecího hrotu

Přepínač **domovské** stránky : Na hlavním rozhraní jsou tři stránky, mezi stránkami se přepíná krátkým stisknutím tlačítka MODE.

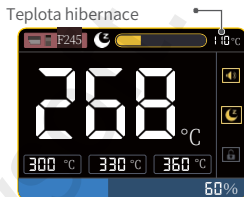


Nastavení cílové teploty : Cílovou teplotu můžete nastavit na všech třech hlavních stránkách dvěma způsoby.

① Krátkým stisknutím nebo podržením tlačítka lze nastavit cílovou teplotu. V režimu vytápění se stisknutím tlačítka ◀ ▶ nastaví cílová teplota a v režimu hibernace se stisknutím tlačítka nastaví teplota hibernace.

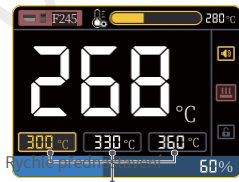


Režim vytápění



hibernace

② Krátkým stisknutím tlačítka  vyberte rychlý teplotní kanál pro rychlé nastavení cílové teploty. Stisknutí tlačítka  v režimu hibernace se neprojeví okamžitě, ale až po ukončení režimu hibernace.



UPOZORNĚNÍ

Po aktivaci teplotního zámku nelze cílovou teplotu nastavit.

6.2 Základní operace v menu

Přístup na stránku nastavení první úrovně : Krátkým **stisknutím** tlačítka  vstoupíte na stránku nastavení teploty.



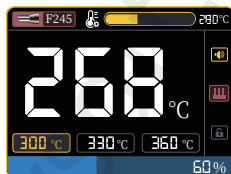
Přístup do menu druhé úrovně nastavení : Krátkým **stisknutím** tlačítka  vstoupíte do menu druhé úrovně. strana nastavení.



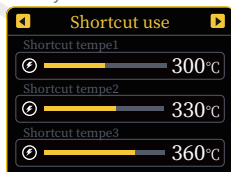
Návrat do předchozí nabídky : krátkým stisknutím tlačítka  se vrátíte do předchozí nabídky.



Návrat na hlavní stránku : Pokud se nacházíte na stránce nastavení první úrovně, krátce stiskněte tlačítko  pro návrat na hlavní stránku.



Přepínání nabídek : Když se nacházíte na stránce nastavení první úrovně, stiskněte tlačítko .
  krátce přepnete na další stránky nastavení .



Přepínání možností nastavení : Krátkým **stisknutím** tlačítka   přepnete na jiné možnosti nastavení.



6.3 Nastavení teploty

Zvýšení **teploty** : Stiskněte tlačítko  krátce vyberte, poté se zobrazí symbol trojúhelníku. Krátkým stisknutím tlačítka   nebo dlouhým stisknutím nastavte hodnotu přírůstku. Opětovným stisknutím klávesy  nastavení uložíte.

Zámek teploty : Stisknutím tlačítka  přepnete přepínač zámku. Upozorňujeme, že po zapnutí teplotního zámku nelze na hlavní stránce měnit cílovou teplotu.



6.4 Nastavení hibernace

Teplota hibernace : Zvolte teplotu hibernace a krátkým stisknutím tlačítka  nastavte teplotu hibernace. Po nastavení na požadovanou hodnotu opětovným stisknutím klávesy  potvrďte a uložte. Alternativně můžete teplotu hibernace rychle upravit krátkým nebo dlouhým stisknutím klávesy   v režimu hibernace a před vstupem na stránku hibernace.

Vypnutí pohotovostní obrazovky : Po výběru vypnutí pohotovostní obrazovky ji jednoduše krátkým stisknutím tlačítka  zapnete nebo vypnete. Když je pohotovostní obrazovka vypnuta, při vstupu na stránku vypnutí pohotovostní obrazovky se obrazovka nezobrazí.



Přepínač pohotovostního režimu : Po

zvolení přepínače pohotovostního režimu stačí krátce stisknout tlačítko **MODE OK** pro zapnutí nebo vypnutí. Když je přepínač pohotovostního režimu aktivován, zobrazí se při vstupu na stránku vypnutí pohotovostního režimu obrazovka pohotovostního režimu. Zobrazení pohotovostní obrazovky vyžaduje zapnutí pohotovostního přepínače, zatímco vypnutí pohotovostní obrazovky je třeba vypnout.

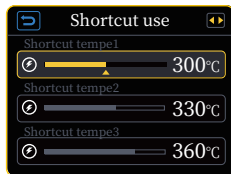
Pohotovostní doba : Po

výběru pohotovostní doby se krátkým stisknutím tlačítka **MODE OK** zobrazí symbol trojúhelníku, který naznačuje, že můžete krátkým nebo dlouhým stisknutím levého a pravého tlačítka nastavit pohotovostní dobu. Doba pohotovostního režimu slouží především ke spuštění odpočítávání pro vstup na pohotovostní obrazovku po vstupu na stránku Hibernace.



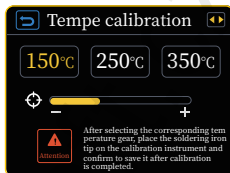
6.5 Rychlý přístup

Rychlá teplota 1/2/3 : Po výběru **MODE OK** teploty 1/2/3 stisknete tlačítko a zobrazí se symbol  . Poté můžete stisknout nebo podržet klávesu pro nastavení hodnoty a nakonec znovu stisknout klávesu **MODE OK** pro potvrzení a uložení hodnoty.



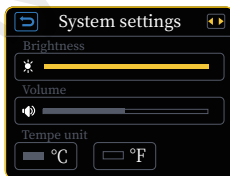
6.6 Kalibrace teploty

Kalibrace teploty 150/250/350 : Po výběru teploty, kterou je třeba kalibrovat, stiskněte tlačítko **MODE OK** pro vstup do kalibračního režimu. Umístěte hrot páječky na kalibrační zařízení, a jakmile se teplota ustálí, stiskněte nebo podržte klávesu **◀ ▶** pro nastavení hodnoty teploty. Po dokončení kalibrace uložte nastavení stisknutím klávesy **MODE OK**.

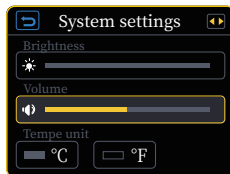


6.7 Nastavení systému

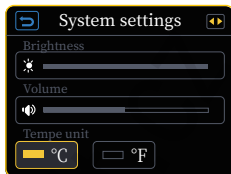
Jas obrazovky: Po výběru jasu obrazovky krátce stiskněte tlačítko **MODE OK** a poté stiskněte nebo podržte tlačítko **◀ ▶** pro nastavení jasu obrazovky. Jas obrazovky se během nastavování aktualizuje v reálném čase. Po dokončení nastavení krátce stiskněte klávesu **MODE OK**, abyste nastavení uložili.



Zvuk upozornění: Po výběru zvuku upozornění krátce stiskněte klávesu **MODE OK** a poté stiskněte **◀ ▶** klávesu nebo podržte klávesu **◀ ▶** pro nastavení zvuku upozornění. Zvuk výstrahy se během nastavování aktualizuje v reálném čase. Po dokončení nastavení krátce stiskněte **MODE OK** tlačítko pro uložení nastavení.



Jednotka teploty °C/°F : Po výběru jednotky teploty krátce stiskněte tlačítko **MODE OK** pro přepnutí mezi °C a °F.



6.8 Systémový jazyk

Přepínání jazyka: stisknutím tlačítka

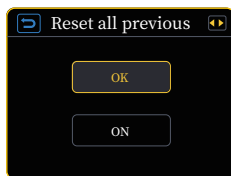
◀ ▶ a poté stiskněte tlačítko **MODE OK** pro potvrzení a přepnutí.



6.9 Obnovení továrního

Obnovení továrního nastavení: Po krátkém stisknutí tlačítka **MODE OK** budete znovu vyzváni k výběru mezi možnostmi "Ano" a "Ne". Krátkým stisknutím **◀ ▶** lze v tomto okamžiku přepnout volbu. Výběrem možnosti "Yes" (Ano) a opětovným krátkým stisknutím klávesy **MODE OK**

se obnoví všechna nastavení a obnoví se výchozí tovární nastavení; pokud zvolíte možnost "No" (Ne) a opětovně krátce stisknete klávesu **MODE OK**, obnovení továrního nastavení se zruší a vrátíte se na stránku předchozí úrovně.



7.FIRMwARE UPgRADE

Vypněte zařízení, stiskněte a podržte tlačítko **MODE**, poté pomocí kabelu USB typu C připojte zařízení k počítači, zapněte jej a vstupte do rozhraní Bootloader, počkejte, až se objeví jednotka USB flash, a zkopírujte soubor firmwaru na jednotku USB flash.

请把固件拖到U盘

Please drag the firmware
file to USBFlash disk!

8.PARAMETRY VÝROBKU

Číslo modelu	DWS-200
Výkon	200W (MAX)
Teplotní rozsah	100-450°C
Velikost hostitele	D 156 x Š 96 x V 103 (v mm)
Vstupní napětí	110-250V
Vstupní pojistka	3A
Podporované pájení Typ železa	F210、F245
Čistá hmotnost	475 g (jeden hostitel)

9. Výměna a čištění pájecích železných hrotů

9.1 Výměna pájecího hrotu

1. Pomocí zásuvného držáku oddělte pájecí pero od pájecího hrotu.
2. Pro vložení nového pájecího hrotu použijte zásuvný držák nebo holé ruce. Vložte nový pájecí hrot do rukojeti.
3. Po výměně pájecího hrotu je třeba postupovat podle pokynů na obrazovce. Chcete-li zahájit práci, dejte rukojeť do hibernačního místa nebo stiskněte libovolné tlačítko pro zahájení práce.



UPOZORNĚNÍ

Při první montáži se ujistěte, že teplota hrotu páječky není příliš vysoká, aby nedošlo k popálení. Přidaná ochrana proti popálení je určena pouze k tomu, aby zabránila okamžitému zahřátí pájecího hrotu po instalaci, což uživatelům umožňuje zmírnit dobu reakce.

9.2 Čištění pájecích hrotů

Pomocí jemného měděného drátěného kartáče s vysokou hustotou lze účinně vyčistit hrot pájky a zároveň zajistit ochranu hrotu.



10. POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA PÁJECÍCH ŽELEZNÝCH TIPŮ

- ① Po ustálení teploty očistěte pájecí hrot čistou houbou a zkontrolujte stav žehličky.
- ② Pokud pocínování pájecího hrotu obsahuje černý oxid, lze jej doplnit novým cínem a poté otřít čistou houbou. Tento proces čištění opakujte, dokud nebudou všechny oxidy zcela odstraněny, a poté je znovu doplňte novým cínem.
- ③ Pokud se hrot pájky deformuje nebo zreziví, je třeba je vyměnit za nový.



UPOZORNĚNÍ

K odstranění oxidů z pájecího spoje nepoužívejte pilník.

10.1 Použití hrotů páječky

Teplotní sedlo hlavy páječky	Nadměrná teplota oslabuje funkčnost pájecího hrotu, proto se doporučuje používat nejnížší možné nastavení teploty. Tento pájecí hrot má vynikající teplotní rekuperaci, což umožňuje šetrné pájení při nižších teplotách a chrání tak teplotně citlivé součástky.
Čištění	Pravidelně čistěte hrot páječky pomocí čistících houbičky. Zbytky tavidla a oxidů vznikající po pájení mohou poškodit hrot páječky, což vede k chybám při pájení nebo ke snížené účinnosti vedení tepla.
	Při dlouhodobém a nepřetržitém používání páječky se doporučuje jednou týdně demontovat hrot páječky, aby se odstranily oxidy a zabránilo se poškození, které může mít za následek snížení teploty.
Když se nepoužívá	Neponechávejte hrot páječky při vysokých teplotách po delší dobu, pokud ji nepoužíváte, protože to může způsobit přeměnu zbytků tavidla na oxidy, což výrazně snižuje účinnost vedení tepla.
Po použití	Po použití vyčistěte hrot páječky a natřete jej čerstvou pájkou, abyste zabránili oxidaci.

10.2 Možné příčiny "necínování" pájecích hrotů

- Pokud se páječka nepoužívá, není hrot pájky pokryt čerstvou pájkou.
- Pájecí hrot je ve stavu vysoké vlhkosti.
- Pájecí hrot se při pájení dostatečně neroztaví.
- Drhnutí pájecího hrotu o suchou nebo nečistou houbu nebo hadřík. [Čistá, vlhká průmyslová houbu bez obsahu síry]
- Pájka nebo pokovení železem je nečisté nebo pájecí povrch není čistý.

Distributor

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Praha 9

Česká republika

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

PRECISION INTELLIGENT SOLDERING STATION INSTRUCTION MANUAL



PRECAUTIONS

Soldering Station Usage Precautions

To avoid damage to the soldering station and ensure safety in the work environment, the following should be observed:

- This product uses a three-wire grounded plug, which must be inserted into a three-prong grounded outlet. Do not modify the plug or use an ungrounded three-prong adapter. If extending the power cord, please use a grounded three-wire power cord.
- Do not modify the soldering station without authorization.
- When replacing parts, use original factory components.
- Do not wet the soldering station. Do not use the soldering station with wet hands or pull on the power cord.
- Smoke may be emitted during soldering, so ensure good ventilation in the work area.
- Do not engage in any actions that may harm the product while using the soldering station.
- If the product is not used for a long time, please put it in a dry environment.

Precautions for using head of soldering iron

When the power is turned on, the temperature of the soldering iron tip is at a high temperature, which may cause burns or fire due to abuse. Please strictly observe the following:

- Please avoid misuse of this soldering station and use the product according to the operating instructions.
- Do not touch the soldering iron tip directly when replacing it to prevent burns.
- Never use the soldering iron tip near flammable objects.
- Notify others that the soldering iron tip can cause burns and may lead to dangerous accidents. Turn off the power when taking a break or after finishing work.
- Do not tap the soldering iron on the workbench to remove solder residue, as this may cause severe damage to the soldering iron.

- Do not use the soldering iron tip for tasks other than soldering.
- Keep out of reach of children to prevent burns.



NOTICE

This product has anti-static measures, please make sure to ground it when using.

NOTICE TO USERS

- This manual provides detailed instructions on how to use the product and important precautions. Please read this manual carefully and follow the instructions to ensure optimal performance of the product.
- Do not use the instrument in flammable or explosive environments.
- Disposed batteries and obsolete instruments should not be treated as household waste; please follow the relevant national or local laws for proper disposal.
- If there are any quality issues with the instrument or if you have any questions regarding its use, please contact us promptly, and we will address your concerns in a timely manner.

1. PRODUCT INTRODUCTION

The DWS-200 is a high-power precision soldering station introduced by FNIRSI, which is a commonly used manual tool in electronic soldering processes. This product features a built-in high-power pure copper transformer, suitable for voltage inputs of 110-250V, supporting a maximum power of 200W, adjustable temperature range of 100-450°C, support for pre-setting 3 temperature groups, and the ability to connect to a soldering iron stand for induction hibernation.

2.PRODUCT FEATURES

- HD color screen, intelligent control
- Adaptive wide voltage (110-250V) input
- Maximum power of 200W, rapid heating
- Multiple preset groups, convenient and fast
- Supports F245, F210 type handles, strong compatibility
- Real-time hibernation mode to extend soldering iron tip life
- Multiple mode real-time monitoring of power and temperature status

3.STRUCTURE INTRODUCTION AND WIRING DIAGRAM

3.1 Host introduction





3.2 Introduction to hibernation seat



3.3 Wiring diagram

Host power wiring

After the power cord is connected, if you need to disconnect the power you can do so by toggle the power switch to operate.



Host soldering iron handle wiring

After inserting the handle into the interface, make sure to use the knob to lock it again to prevent the handle from having poor contact or becoming loose during use.

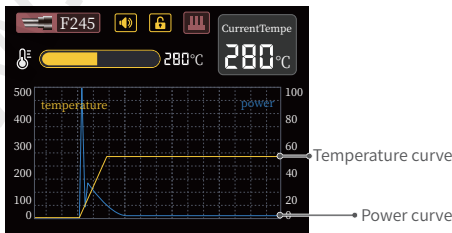
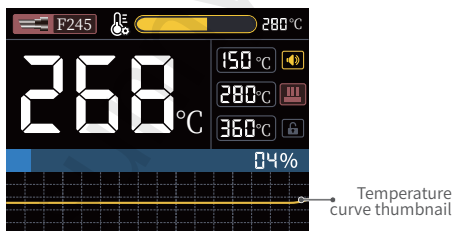
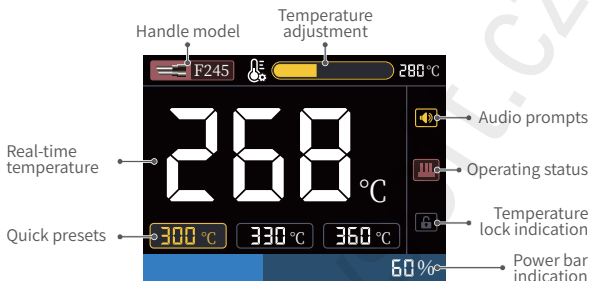


Main Unit Hibernation Seat Connection Cable

The main unit and the secondary unit need to be connected through the connecting cable, and the handle is placed on the hibernation seat in order to sense hibernation.



4. PANEL INTRODUCTION



5. WORK PROCESS DESCRIPTION



Power-on page



Hibernate page



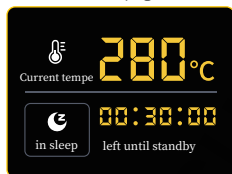
Standby page



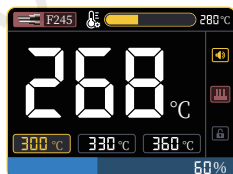
Main interface

Connect the devices according to the wiring diagram, turn on the power switch on the back of the main unit, and press the power button briefly to turn on the device. After powering on, the logo will be displayed, and after the logo disappears, the device will enter hibernation mode. There are two ways to exit hibernation mode.

Scenario ①: Pick up the soldering iron during the hibernation process to exit the hibernation page and enter the main interface.



Hibernation page

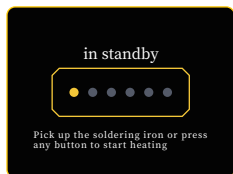


Main interface

Scenario ②: If the soldering iron is not picked up during the hibernation process, the device will enter the standby page when the countdown reaches 00:00:00.



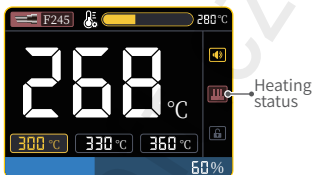
Hibernation page



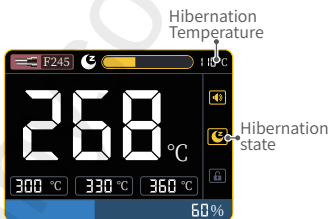
Standby

Entering the main interface, the soldering iron is in normal working condition, divided into the following four states:

Heating status: In this state, the second icon on the right side of the status bar will change to a heating icon. The soldering iron is either heating up or the heating process has been completed, with the actual temperature reaching the set temperature.



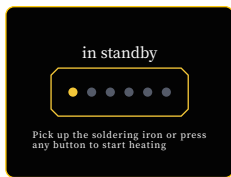
Hibernation state: The soldering iron has been inserted into the soldering iron stand. The second icon on the right side of the status bar will change to a hibernation icon. When the hibernation function is activated and the real-time temperature is equal to or lower than the hibernation temperature, the device will enter the hibernation page and go into hibernation mode. It can be awoken by picking up the soldering iron.



Standby mode: After the soldering iron enters hibernation mode and the countdown timer ends, it will enter the standby page. Press any button or pick up the soldering iron to deactivate the standby mode.



Hibernate page



Standby

Shutdown/Power on state: Press the power button briefly to shut down/power on.

FNIRSI

DWS-200

深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

<http://www.fnirsi.cn>

NOTICE

Do not touch the hot parts when the soldering iron is in the heating or heated and ready to use state.

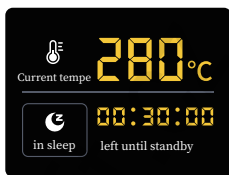
6. OPERATING INSTRUCTIONS

6.1 Host introduction

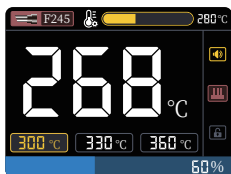
Power on: The screen displays the boot icon, then automatically transitions to the hibernation page or main page (if the soldering iron tip is picked up during the boot process, it will automatically transition to the main page, otherwise the hibernation page). If there is a prompt to insert the soldering iron tip, after inserting the soldering iron tip, the interface will automatically transition to the soldering iron tip ready page.



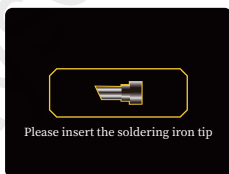
Power on page



Hibernate page

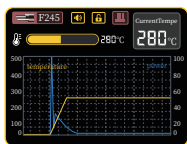
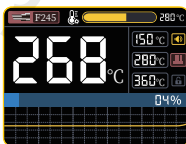
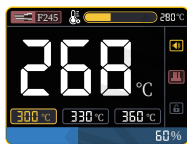


Main interface



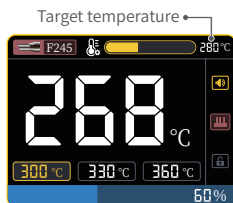
Prompt to insert soldering iron tip

Homepage switch: There are three pages on the main interface, press the MODE button briefly to switch between pages.

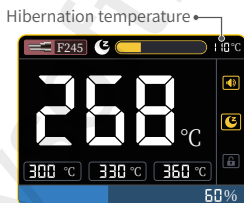


Target temperature setting: You can set the target temperature on all three main pages in two ways.

① Pressing briefly or holding down the button can both set the target temperature. When in heating mode, pressing the ◀ ▶ button sets the target temperature, and when in hibernation mode, pressing the button sets the hibernation temperature.

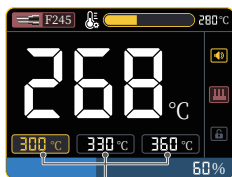


Heating mode



Hibernation mode

② Short press the CH S button to select the quick temperature channel to quickly set the target temperature. Pressing the CH S button in hibernation mode will not take effect immediately, it will only take effect after exiting hibernation mode.



Quick preset

! NOTICE

After the temperature lock is activated, the target temperature cannot be adjusted.

6.2 Basic menu operations

Accessing the first-level settings

page: press the  key briefly to enter the temperature settings page.



Accessing the second-level settings menu: press the  key briefly to enter the second-level menu. settings page.

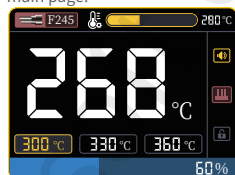


Return to the previous menu:

press the  key briefly to return to the previous menu.



Return to the main page: When on the first-level settings page, press the  key briefly to return to the main page.



Switching menus: When on the first-level settings page, press the   key briefly to switch to other settings pages.



Switching setting options: Press the   key briefly to switch to other setting options.



6.3 Temperature Setting

Temperature increment: Press the  key briefly to select, after which a triangle symbol will appear. Press the   key briefly or long press to adjust the increment value. Press the  key again to save the setting.

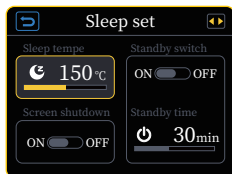
Temperature lock: Press the  key to toggle the lock switch. Please note that after enabling temperature lock, the target temperature cannot be changed on the main page.



6.4 Hibernation settings

Hibernate temperature: Select the hibernate temperature, short press the  key to adjust the hibernate temperature. After adjusting to the desired value, press the  key again to confirm and save. Alternatively, you can quickly adjust the hibernate temperature by short or long pressing the   key while in hibernate mode and before entering the hibernate page.

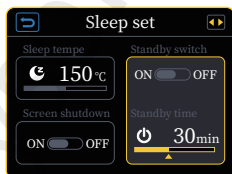
Standby screen off: After selecting the standby screen off, simply short press the  key to turn it on or off. When the standby screen off is activated, the screen will not display the standby screen when entering the standby screen off page.



Standby switch: After selecting the standby switch, simply short press the **MODE OK** key to turn it on or off. When the standby switch is activated, the screen will display the standby screen when entering the standby screen off page. Displaying the standby screen requires the standby switch to be turned on while the standby screen off needs to be turned off.

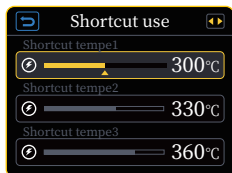


Standby time: After selecting the standby time, short press the **MODE OK** key will display a triangle symbol indicating that you can short press or long press the left and right keys to adjust the standby time. The standby time is mainly used to start a countdown to enter the standby screen after entering the Hibernation page.



6.5 Quick access

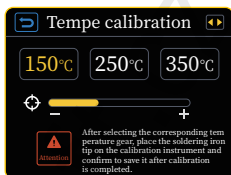
Quick temperature 1/2/3: After selecting quick temperature 1/2/3, press the **MODE OK** key to display a triangle symbol. You can then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the value, and finally press the **MODE OK** key again to confirm and save the value.



6.6 Temperature calibration

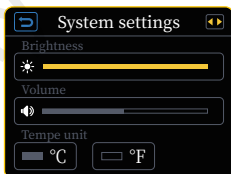
Temperature calibration 150/250/350:

After selecting the temperature that needs to be calibrated, press the **MODE OK** key to enter calibration mode. Place the soldering iron tip on the calibration device, and once the temperature stabilizes, press or hold the **◀ ▶** key to adjust the temperature value. After calibration is complete, press the **MODE OK** key to save the settings.

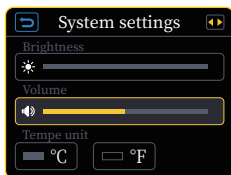


6.7 System settings

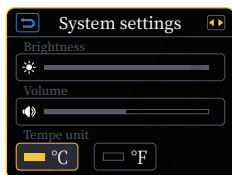
Screen brightness: After selecting the screen brightness, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the screen brightness. The screen brightness will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Alert sound: After selecting the alert sound, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the alert sound. The alert sound will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Temperature unit °C/°F: After selecting the temperature unit, press the **MODE OK** key briefly to switch between °C and °F.



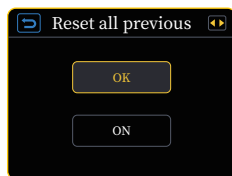
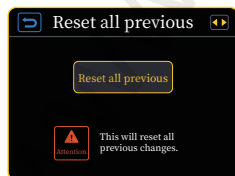
6.8 System language

Switch language: by pressing the **◀ ▶** key, then press **MODE OK** to confirm and switch.



6.9 Restore factory settings

Restore factory settings: After short-pressing the **MODE OK** key, you will be prompted again to choose between "Yes" and "No". Short-pressing the **◀ ▶** key at this time can toggle the selection. Choosing "Yes" and short-pressing the **MODE OK** key again will reset all settings and restore to the default factory settings; if you choose "No" and short-press the **MODE OK** key again, the restoration of factory settings will be canceled and you will return to the previous level page.



7.FIRMWARE UPGRADE

Power off the device, press and hold the **MODE** button, then use the USB Type-c cable to connect to the computer to power on the device and enter the Bootloader interface, wait for the USB flash drive to pop up and copy the firmware file to the USB flash drive.

请把固件拖到U盘
Please drag the firmware
file to USBflash disk!

8.PRODUCT PARAMETERS

Model Number	DWS-200
Power	200W (MAX)
Temperature Range	100—450°C
Host Size	L 156 x W 96 x H 103 (in mm)
Input Voltage	110-250V
Input Fuse	3A
Supported Soldering Iron Type	F210、F245
Host Net Weight	475g (single host)

9.SOLDERING IRON TIP REPLACEMENT AND CLEANING

9.1 Replace the soldering iron tip

1. Use the plug-in holder to separate the soldering pen from the soldering iron tip.
2. Use the plug-in holder or bare hands to insert the new soldering iron tip. Insert the new soldering iron tip into the handle.
3. After replacing the soldering iron tip, you need to follow the instructions on the screen. Put the handle into the hibernation seat or press any key to start working to start working.



NOTICE

For the initial assembly, make sure the soldering iron tip temperature is not too high to prevent burns. The added burn protection is only designed to prevent immediate heating of the soldering iron tip after installation, allowing users a cushioned response time.

9.2 Cleaning of soldering iron tips

Using a high-density fine copper wire brush can effectively clean the soldering iron tip while also providing protection for the tip.



10. SOLDERING IRON TIP USE AND MAINTENANCE

- ① After the temperature stabilizes, use a clean sponge to clean the soldering tip and check the iron's condition.
- ② If the tin plating on the soldering iron tip contains black oxide, it can be replated with new tin, then wiped clean with a clean sponge. Repeat this cleaning process until all oxides are completely removed, then replate with new tin.
- ③ If the soldering iron tip deforms or develops rust, it must be replaced with a new tip.

NOTICE

Do not use a file to remove oxides from the soldering joint

10.1 Use of soldering iron tips

Soldering iron head temperature seat	Excessive temperature will weaken the functionality of the soldering iron tip, so it is recommended to use the lowest possible temperature setting. This soldering iron tip has excellent temperature recovery, allowing for sufficient soldering at lower temperatures to protect temperature-sensitive components.
Cleaning	Regularly clean the soldering iron tip using a cleaning sponge. Residues of flux and oxides generated after soldering can damage the soldering iron tip, leading to soldering errors or reduced heat conduction efficiency.
	For prolonged and continuous use of the soldering iron, it is recommended to disassemble the soldering iron tip once a week to remove oxides and prevent damage that may result in reduced temperature.
When Not in Use	Do not leave the soldering iron tip at high temperatures for extended periods when not in use, as it can cause flux residues to turn into oxides, significantly reducing heat conduction efficiency.
After Use	After use, clean the soldering iron tip, coat it with fresh solder to prevent oxidation.

10.2 Possible causes of "non-tinning" soldering iron tips

- The soldering iron tip is not covered with fresh solder when the iron is not in use.
- The soldering iron tip is in a high humidity condition.
- The soldering iron tip is not sufficiently melted during soldering work.
- Scrubbing the soldering iron tip on a dry or unclean sponge or cloth. [A clean, moist industrial grade sulfur-free sponge]
- The solder or iron plating is impure, or the soldering surface is not clean.

11.PRODUCTION INFORMATION

Any FNIRSI users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month Warranty to thanks for your support!

By the way, we have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)/ fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686