

FNIRSI™

SWM-10

Návod k použití



Upozornění pro uživatele

- Tato příručka podrobně seznamuje se způsobem použití, bezpečnostními opatřeními a souvisejícími záležitostmi výrobku. Před použitím výrobku si pozorně přečtěte návod, abyste mohli plně využít nejlepšího výkonu výrobku.
- Nepoužívejte zařízení v hořlavém nebo výbušném prostředí.
- Použitou baterii určenou k výměně zařízení a vyřazené zařízení nelze likvidovat společně s domácím odpadem, likvidujte je v souladu s příslušnými národními nebo místními zákony a předpisy.
- Pokud se vyskytne jakýkoli problém s kvalitou zařízení nebo máte otázky ohledně jeho používání, můžete se obrátit na online zákaznický servis FNIRSI nebo na výrobce.

1. Bezpečnostní opatření

- Před použitím výrobku si nezapomeňte přečíst tuto příručku a související bezpečnostní informace. Uživatelé by měli plně porozumět příslušným pokynům a pracovat v souladu s nimi.
 - Nepoužívejte tento výrobek v prostředí s nebezpečím výbuchu nebo v prostředí s nebezpečím výbuchu, které může způsobit jiskření, vznícení prachu nebo kouře.
 - Při bodovém svařování mohou z hrotu pera vylétávat jiskry, věnujte pozornost ochraně.
- ※ Speciální prohlášení: Společnost nepřebírá právní odpovědnost za případné odvozené výsledky používání tohoto výrobku.

2. Bezpečnostní opatření

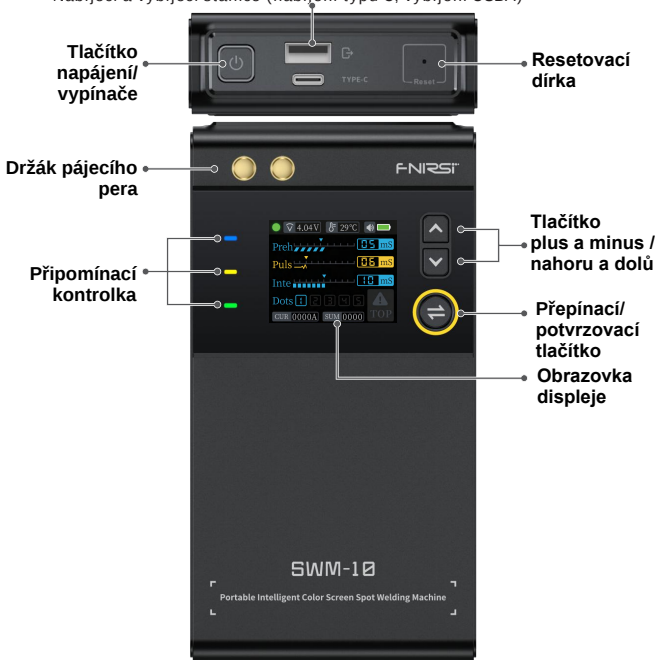
- Při svařování netlačte na niklový pásek silně, jinak dojde k falešnému svaření a pájecí spoje nebudou pevné. Správný způsob je lehce přitlačit niklový pásek, aby se co nejlépe přilnul k povrchu baterie.
- Pokud je napětí baterie příliš nízké, může to vést ke špatnému svařování nebo dokonce k selhání svařování. Před svařováním baterii plně nabijte.
- Nedoporučuje se pájení během nabíjení, protože by mohlo snadno dojít k poškození nabíjecího čipu.

- Pájecí pero po mnoha použitích snadno vytváří černý oxid, používejte jej po vyleštění smirkovým papírem.

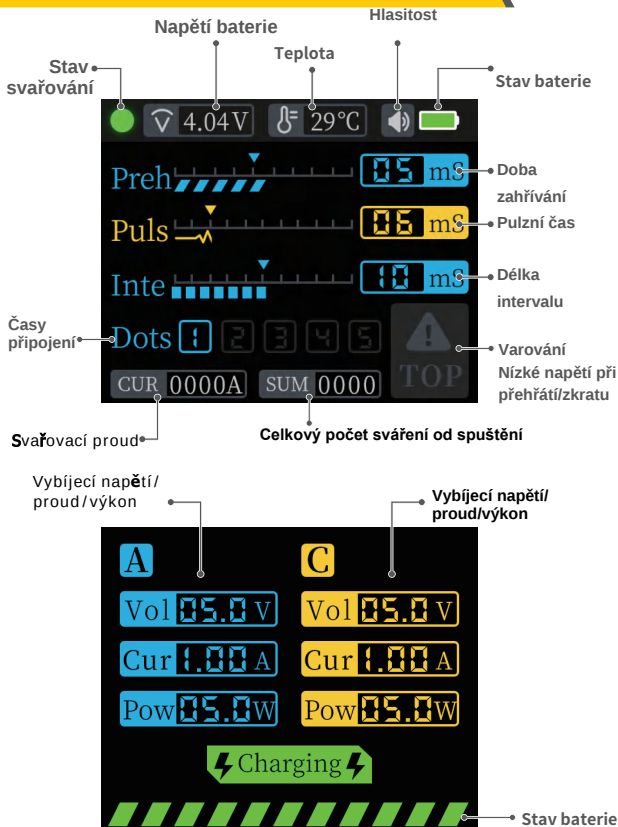
3. Představení produktu

Přenosná ruční bodová svářečka je účinný, pohodlný a snadno přenosný nástroj pro bodové svařování. Pro stabilnější a pevnější svařování je použita technologie dvojitého pulzního bodového svařování a má také funkci powerbanky.

Nabíjecí a vybíjecí stanice (nabíjení typu C, vybíjení USB-A)



4. Úvod do rozhraní



5. Pokyny k obsluze

Preheat Pulse: Předehřívací impuls: Krátce zahřeje elektrodu na předem stanovenou teplotu před bodovým svařováním. (Standardně je nejvhodnější doba 2 ms.)

Main pulse: Hlavní puls: Během procesu bodového svařování zařízení vyše krátký vysokoenergetický puls, aby se vytvořilo dostatečné svařovací teplo a zároveň se zabránilo přehřátí elektrody a nadměrnému proudu, který by způsobil propálení nebo roztavení materiálu. (Podle aktuální situace upravte velikost hlavního impulsu, pokud je příliš velký, bude přímo provažen, a pokud je příliš malý, nebude pevně svařovat).

Interval time: Intervalová doba: Aby se zabránilo příliš dlouhému tepelnému procesu, přehřátí elektrody a předčasnému stažení spoje, je nutné nastavit časový interval mezi impulsy bodového svařování, aby byla zajištěna úspěšnost a kvalita svařování. (Na nerovném povrchu může být po předehřívacím impulsu, který změkčí materiál, interval nedostatečný, což může vést k tomu, že niklový pásek nepřilne k povrchu baterie).

Number of connection points: Počet přípojných bodů: Pro zpevnění pájecích spojů. Po doteku pájecího pera se průběžně svaří Nkrát. Výchozí hodnota je 1. Při svařování silných niklových plechů lze počet spojovacích bodů vhodně změnit, aby se dosáhlo zesílení pájecích spojů v okolí, ale nelze prolomit maximální tloušťku svaru.

6. Popis tlačítek

Tlačítko	Krátké stisknutí	Dlouhé stisknutí
	Přepínání funkce svařování/nabíjení	On / off
	Volba sčítání / odčítání / nahoru / dolů	-
	Přepínání možností parametrů svařovacího rozhraní, potvrzení/ukončení	Vstup/výstup na stránku nastavení

7. Popis světelných indikátorů

LED světlo 1:

Svítí vždy, když je baterie plná, a bliká, když je baterie vybitá.

LED světlo 2:

Když jsou obě pájecí pera umístěna na svařovaném předmětu, svítí, a když jsou pryč, zhasne.



LED světlo 3: Když se powerbanka nabíjí, bliká, a když je plně nabitá, vždy svítí.

8. Parametry

Kapacita	5000 mAh
Napájení	5V/2,1A
Vybíjení	5V/2,1A
Materiály svařování	Niklový plech, železný plech, plech z nerezové oceli
Tloušťka svařování	0,1 - 0,25 mm
Max. svařovací proud	1200 A
Stupně	4 nastavení kombinované

9. Údržba

- Nerozebírejte součásti zařízení a neupravujte zařízení bez oprávnění. Neodborná demontáž způsobí poškození zařízení. Pokud je zařízení poškozeno, obraťte se na místního prodejce.
- Nelikvidujte tento výrobek společně s domácím odpadem a vyřazené zařízení nebo součásti likvidujte v přísném souladu s místními předpisy.



<http://www.fnirsi.cn/>

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praha 9
Česká republika
www.sunnysoft.cz